ICESP - Italian Circular Economy Stakeholder Platform

Piattaforma Italiana per l'Economia Circolare

IRIDE

http://www.isassidiassisi.it

Localizzazione della buona pratica	San Venanzo (Terni) Umbria Italia
Lingua originale della buona pratica	Italiano
Area	Produzione
Settore	Arredamento per la casa
Target Groups	Privati, altre attività commerciali
Tipo di finanziamento	Privato
Livello di Applicazione	Aree produttive Filiera
Ambito tematico	Approccio Integrato per Filiera o Settore
Durata	Da Settembre 2019
TRL	TRL 8 - Sistema completo e qualificato

Motivazione

Corneli srl, con il brand I Sassi di Assisi, fa degli scarti del marmo prodotti di eco-design. Una ricerca volta al massimo rispetto per la materia e alla salvaguardia dell'ambiente porta ad assemblare elementi in marmo, giunti ormai al termine del ciclo produttivo, per dare nuova linfa vitale a prodotti innovativi. Il progetto è frutto di un pensiero profondo che fa perno su due concetti chiave: economia circolare ed etica del riciclo. Ponendosi nell'ordine di idee per cui gli scarti non sono rifiuti, ma risorse riutilizzabili e in grado di inserirsi in un circolo virtuoso ne consegue un design prezioso e innovativo. Ogni prodotto è un pezzo unico ed irripetibile, in quanto irripetibili sono le policromie e le combinazioni della materia da cui nasce. Il processo di produzione, originale e all'avanguardia, nell'ottica di riduzione dell'impatto ambientale, non va ad incrementare l'estrazione di nuovo materiale dalle cave e consente di ottenere un prodotto realizzato con materiale di scarto con caratteristiche pressoché equivalenti al materiale vergine.

Descrizione

Il processo produttivo circolare inizia dal progetto dell'elemento da realizzare che ha alla base una idea sostenibile. Il modello dell'oggetto viene elaborato con sistemi cad 3d e scomposto con apposite funzioni del programma di disegno in vari strati. Le sezioni così prodotte vengono utilizzate per selezionare i marmi di scarto. Gli elementi di scarto, di vari colori e spessori, vengono lavorati con adeguata rifilatura e calibratura e, mediante un particolare sistema di incollaggio, viene ricostruito un blocco grezzo. Infine con l'ausilio di macchine a controllo numerico siamo nuovamente in grado di scavare il materiale e realizzare il progetto iniziale. L'innovativa procedura, nell'ottica di riduzione dell'impatto ambientale, non va ad incrementare l'estrazione di nuovo materiale dalle cave e consente di ottenere un prodotto realizzato con materiale di scarto con caratteristiche pressoché equivalenti al materiale vergine.

Risultati

Innovazione di prodotto, riutilizzo scarti, gestione del rifiuto, limitazione dei trasporti, preservazione delle cave, risparmio risorse naturali, minor utilizzo materie prime non rinnovabili, alta qualità del prodotto.

Condizioni per la replicabilità

Chiara definizione di sottoprodotto, indicazioni normative che consentono il riuso dei materiali di scarto

Barriere, criticità, limiti

Definizioni di rifiuto

Parole chiave

Prevenzione, riuso, riciclo materiali derivanti dal processo industriale principale